



Mise à jour : 28.06.2022

## Superviseur(euse) d'équipe conditionnement

### NIVEAU D'EXPÉRIENCE

2 à 5 ans

### SOUS-FAMILLE

Conditionnement

### CODE-ROME

H2504 : Encadrement d'équipe en industrie de transformation

### FAMILLE

Production

### AUTRES APPELLATIONS

Chef(fe) de quart conditionnement , Chef(fe) d'équipe conditionnement , Chef(fe) de poste conditionnement , Superviseur conditionnement H/F

### CODE PCS

484a

## Présentation

Le/la chef(fe) d'équipe conditionnement pilote au quotidien le conditionnement des produits d'un atelier ou d'une entité en résolvant les problèmes courants, dans le cadre du planning défini. Il ou elle s'assure de l'application des règles QHSSE. Il ou elle anime directement une équipe d'opérateurs.

## Les activités

### CE QU'IL FAIT AU QUOTIDIEN

- Accompagnement du développement des compétences des opérateurs sur l'utilisation des outils numériques
- Analyse des données de production sur un ensemble de processus afin d'optimiser l'organisation et les paramètres de production
- Arrêt et remise en service des installations
- Contrôle de l'application des règles QHSSE
- Contrôle des installations et de leur mise à disposition dans le cadre des interventions de maintenance
- Contrôle du fonctionnement des installations et investigations des pannes et dysfonctionnements, propositions d'amélioration
- Établissement des rapports journaliers et fiches d'incidents - transmission des consignes à la relève
- Formation des opérateurs de production aux modifications de process et aux nouveaux produits
- Gestion et contrôle de l'utilisation des moyens matériels / équipements de production (produits, matériels et matières premières)
- Organisation des cycles de production en lien avec l'amont et l'aval avec la prise en compte les possibilités d'adaptation rapide de la chaîne de production aux différents produits



- Organisation, coordination et management de l'équipe fabrication et / ou conditionnement
- Pilotage et contrôle du déroulement du programme (fabrication et/ou conditionnement, dans le respect du planning)
- Renseignement et tenue à jour des outils de suivi de l'activité (tableau de bords de production, relevés d'incidents, qualité...)
- Supervision du déroulement des opérations de production et coordination avec les opérations de maintenance, logistique et qualité



## Les compétences

### SAVOIRS ET SAVOIR-FAIRE ATTENDUS

#### SAVOIR

Droit du travail / législation sociale	● ○ ○ ○ ○
Economie d'entreprise	● ○ ○ ○ ○
Electromécanique / électrotechnique	● ● ○ ○ ○
Ergonomie	● ○ ○ ○ ○
Gestion de production	● ● ● ○ ○
Informatique industrielle / Automatismes / productique	● ● ○ ○ ○
Installations et équipements industriels	● ● ○ ○ ○
Maintenance industrielle / méthodes de diagnostic et de résolution des problèmes de maintenance	● ○ ○ ○ ○
Méthodes d'amélioration continue	● ● ○ ○ ○
Multi-techniques industrielles	● ● ● ○ ○
Pédagogie	● ● ○ ○ ○
Process industriels / fonctionnement des installations	● ● ● ○ ○
QHSSE	● ● ● ○ ○

#### SAVOIR-FAIRE

- Accompagner le développement des compétences des opérateurs sur l'utilisation des outils numériques, sur l'analyse des données et le diagnostic des situations de production
- Analyser les conditions de fonctionnement des installations
- Analyser un grand nombre de données apportées par les différentes interfaces numériques au regard de sa connaissance des paramètres, des procédés et des équipements
- Analyser, évaluer et optimiser l'utilisation des ressources utilisées (matières premières, utilités, main d'œuvre)
- Animer la réflexion collective sur l'optimisation des procédés
- Apporter des informations pertinentes sur les problématiques de production afin d'identifier des améliorations à apporter aux procédés



- Apporter un regard critique sur les informations fournies par des outils numériques sur base de l'expérience métier
- Décider du mode de traitement de l'anomalie (traiter ou faire appel à un soutien externe, arrêter et mettre l'installation en sécurité)
- Diriger, animer et développer une(des) équipe(s) de professionnels
- Expliquer simplement à un tiers (ex : expert à distance, encadrement) une difficulté ou un besoin
- Identifier et diagnostiquer une anomalie, un dysfonctionnement, un risque (machine, qualité produits, environnement, incendie, accident...), en évaluer le degré de gravité
- Interpréter des données (statistiques de base) et des indications fournies par les outils numériques
- Lire et interpréter des plans et des schémas techniques
- Mettre en œuvre le programme de fabrication et / ou de conditionnement, répartir le travail et allouer les ressources au sein d'une ou plusieurs équipes
- Piloter et paramétrer une installation dans les différentes situations de fonctionnement
- Rédiger un rapport, un ordre de travail, une procédure, des fiches d'incidents et / ou d'amélioration
- Utiliser des outils de gestion de production (GPAO)



## Les compétences

### SAVOIRS ET SAVOIR-FAIRE ATTENDUS

#### COMPÉTENCES TRANSVERSES

Utilisation des outils numériques	●●●●○
Anglais	●●●○●
Organisation et gestion du temps	●●●●○
Travail en mode projet	●●●●○
Animation et encadrement d'équipe	●●●○●
Transmission de savoirs et savoir-faire	●●●●○
Travail collaboratif	●●●●○
Relation client	●●●●●
Communication orale et écrite	●●●○●
Analyse et synthèse	●●●○●
Application des règlements et protocoles HSE	●●●●○
Gestion et maîtrise des risques	●●●●○
Diagnostic et résolution de problèmes	●●●●○
Prise d'initiatives	●●●○●
Créativité et inventivité	●●●●●



## Les certifications

### QUELQUES CERTIFICATIONS PERMETTANT D'ACCÉDER AU MÉTIER...

---

#### CQP

- CQP Animateur(trice) d'équipe de conditionnement des industries chimiques
- 

#### LICENCE PROFESSIONNELLE

- Licence Professionnelle STS Gestion de la Production Industrielle, spécialité L'outil Informatique pour le Génie des Procédés
  - Licence Professionnelle STS Industries Chimiques et Pharmaceutiques, option Procédés Chimiques et Parachimiques
  - Licence Professionnelle STS Protection de l'Environnement, spécialité Procédés de traitement et de valorisation des rejets
  - Licence Professionnelle STS Génie des procédés et bioprocédés industriels
  - Licence Professionnelle STS Génie des Procédés et Bioprocédés industriels, spécialité Procédés d'élaboration et de production des solides
  - Licence Professionnelle STS Industries Chimiques et Pharmaceutiques, spécialité Contrôle, procédés, qualité
  - Licence Professionnelle STS Gestion de la Production Industrielle, spécialité Automatisation, Instrumentation et Conduite de Procédés
  - Licence Professionnelle STS Gestion de la Production Industrielle, spécialité Procédés en contrôle non-destructif
  - Licence Professionnelle STS Maintenance des systèmes industriels, de production et d'énergie
  - Licence Professionnelle STS Métiers de l'emballage et du conditionnement
- 

#### BTS

- BTS Pilotage de procédés
- 

#### TITRE PROFESSIONNEL

- TP Technicien(ne) supérieur(e) en production industrielle
  - TP Technicien(ne) supérieur(e) en gestion de production
- 

#### DUT

- DUT Génie chimique, génie des procédés option Procédés



- DUT Génie chimique, génie des procédés, option Bio-procédés



## Parcours professionnels

🏠 Métiers appartenant à la même famille que le métier cible

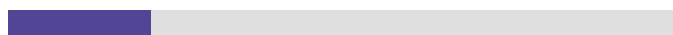
### ■ ■ ■ TRÈS PROCHES

🏠 Superviseur(euse) d'équipe de fabrication



### ■ ■ ■ PROCHEs

Superviseur(seuse) maintenance industrielle



### ■ ■ ■ ÉLOIGNÉS / ÉVOLUTIONS

🏠 Conducteur(trice) de ligne de conditionnement



Technicien(ne) de maintenance industrielle



Superviseur en logistique H/F



Spécialiste méthodes de maintenance industrielle H/F



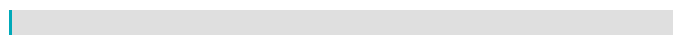
Spécialiste ordonnancement-planning H/F



Spécialiste ingénierie des procédés H/F



Responsable Ingénierie industrielle H/F



Animateur(trice) Hygiène-Sécurité-Environnement (HSE)

