



Mise à jour : 28.06.2022

## Responsable de conditionnement H/F

### NIVEAU D'EXPÉRIENCE

5 à 10 ans

### SOUS-FAMILLE

Conditionnement

### CODE-ROME

H2502 : Management et ingénierie de production

### FAMILLE

Production

### AUTRES APPELLATIONS

Responsable de secteur industries de process H/F , Responsable d'atelier de production H/F , Responsable de conditionnement industries de process H/F , Responsable de secteur conditionnement H/F

### CODE PCS

385b

## Présentation

Le/la responsable de conditionnement pilote une ou plusieurs lignes de conditionnement ou une unité complète. Il ou elle organise et planifie le conditionnement des produits dans le respect de la réglementation et de la qualité, dans une démarche d'amélioration continue des performances. Il/elle suit le budget d'investissement et de fonctionnement de son secteur. Il/elle encadre également les équipes placées sous sa responsabilité avec l'aide des superviseurs ou chef d'équipes.

## Les activités

### CE QU'IL FAIT AU QUOTIDIEN

- Animation de réunions avec les membres des équipes de son secteur et les responsables d'autres secteurs
- Contrôle de l'application des règles QHSSE
- Contrôle et suivi du fonctionnement des installations, de l'utilisation des moyens, des interventions techniques et travaux
- Encadrement, coordination, suivi et développement d'une ou plusieurs équipes
- Pilotage d'actions d'amélioration sur son secteur
- Pilotage du budget de fonctionnement du secteur
- Planification et organisation de l'activité d'un secteur de production
- Suivi, analyse et présentation de l'activité du secteur



## Les compétences

### SAVOIRS ET SAVOIR-FAIRE ATTENDUS

#### SAVOIR

Chimie	●●●○
Droit du travail / législation sociale	●●●○
Economie d'entreprise	●●●○
Génie chimique / génie des procédés	●●○●
Gestion budgétaire et administrative	●●●○
Gestion de production	●●●●
Informatique industrielle / Automatismes / productique	●○●○
Installations et équipements industriels	●●●○
Intelligence économique	●●○●
Maintenance industrielle / méthodes de diagnostic et de résolution des problèmes de maintenance	●●●○
Méthodes d'amélioration continue	●●●●
Métrologie - mesures physiques	●○●○
Multi-techniques industrielles	●●●○
Process industriels / fonctionnement des installations	●●○●
QHSSE	●●●○
Rédaction de rapports techniques, scientifiques	●●○●
Techniques / méthodologies de négociation	●●●○

#### SAVOIR-FAIRE

- Communiquer / négocier et convaincre ses différents interlocuteurs - fournisseurs, clients internes (budgets, projets, évolution des systèmes, ressources, etc.)
- Concevoir, argumenter et mettre en œuvre des solutions d'amélioration de la productivité, de la



- qualité de la production, des procédés / produits
- Contrôler et suivre l'activité du secteur, la qualité des produits, le fonctionnement des installations, l'utilisation des moyens de production, les interventions techniques et travaux
  - Définir et adapter un plan d'action en fonction des priorités, répartir le travail et allouer les ressources au sein d'une ou plusieurs équipes
  - Diagnostiquer et traiter les dysfonctionnements et problèmes de différentes natures de son unité, en relation avec les services spécialisés
  - Diriger, animer et développer une(des) équipe(s) de professionnels
  - Élaborer et rédiger des bilans, synthèses et procédures dans son domaine de compétence
  - Elaborer et suivre le budget de fonctionnement du secteur
  - Établir, analyser et exploiter des tableaux de bord, dans son domaine de compétence
  - Évaluer la pertinence, la fiabilité et la performance des processus, organisations et moyens mis en place
  - Mettre en œuvre et adapter un programme de fabrication / conditionnement, traduire les prévisions de charge en capacités et moyens de production (équipements, matières et hommes)
  - Utiliser des outils de gestion de production (GPAO)



## Les compétences

### SAVOIRS ET SAVOIR-FAIRE ATTENDUS

#### COMPÉTENCES TRANSVERSES

Utilisation des outils numériques



Anglais



Organisation et gestion du temps



Travail en mode projet



Animation et encadrement d'équipe



Transmission de savoirs et savoir-faire



Travail collaboratif



Relation client



Communication orale et écrite



Analyse et synthèse



Application des règlements et protocoles HSE



Gestion et maîtrise des risques



Diagnostic et résolution de problèmes



Prise d'initiatives



Créativité et inventivité





## Les certifications

### QUELQUES CERTIFICATIONS PERMETTANT D'ACCÉDER AU MÉTIER...

---

#### MASTER

- Master STS Génie des Procédés, spécialité Ecotechnologies et Procédés Propres
  - Master STS Génie des Procédés
- 

#### TITRE INGÉNIEUR

- Ingénieur diplômé de l'Université de Technologie de Compiègne (UTC), spécialité Génie des procédés
- Ingénieur diplômé de l'École Nationale Supérieure des Ingénieurs en Arts Chimiques et Technologiques (ENSIACET), spécialité génie des procédés
- Ingénieur diplômé de l'École Nationale Supérieure en Génie des Technologies Industrielles de l'Université de Pau, spécialité génie des procédés



## Parcours professionnels

📁 Métiers appartenant à la même famille que le métier cible

### ■ ■ ■ TRÈS PROCHES

📁 Responsable de fabrication H/F



### ■ ■ ■ PROCHE

Responsable Industriel H/F



### ■ ■ ■ ÉLOIGNÉS / ÉVOLUTIONS

📁 Superviseur(euse) d'équipe de fabrication



Responsable maintenance industrielle H/F



Responsable Ingénierie industrielle H/F



Responsable Hygiène-Sécurité-Environnement (HSE) H/F



Responsable du développement des procédés chimiques / biotechnologiques H/F



Responsable des services généraux H/F



Responsable d'entreprise H/F



Chef(fe) de projet investissements industriels

