



Mise à jour : 28.06.2022

Opérateur(trice) de conditionnement

NIVEAU D'EXPÉRIENCE

0 à 1 an

SOUS-FAMILLE

Conditionnement

CODE-ROME

H2301 : Conduite d'équipement de production chimique ou pharmaceutique

FAMILLE

Production

AUTRES APPELLATIONS

Emballeur(euse) , Rondier(ère) ,
Opérateur(trice) utilités

CODE PCS

625c

Présentation

L'opérateur(trice) de conditionnement surveille et conduit de manière rapprochée un ensemble limité d'appareils de conditionnement. Il ou elle respecte un mode opératoire précis et exigeant, en suivant les consignes de fabrication, de qualité, de sécurité et de protection de l'environnement.

Les activités

CE QU'IL FAIT AU QUOTIDIEN

- Contrôle de la conformité quantitative et qualitative des produits semi-finis et/ou finis, emballages, du matériel
- Entretien de l'installation et du poste de travail
- Essais de sécurité de l'installation
- Maintenance de premier niveau des installations, dans le cadre des habilitations
- Mise à disposition et mise en sécurité des installations
- Mise en route, arrêt, redémarrage d'une ou plusieurs machines / appareils
- Réalisation des relevés et des mesures liées aux appareils
- Réglages manuels ou automatisés lors des changements de séries, formats, de recettes, d'outils



Les compétences

SAVOIRS ET SAVOIR-FAIRE ATTENDUS

SAVOIR

Analyse chimique	● ○ ○ ○ ○
Chimie	● ○ ○ ○ ○
Electromécanique / électrotechnique	● ○ ○ ○ ○
Ergonomie gestes et postures-manutention de charges	● ○ ○ ○ ○
Génie chimique / génie des procédés	● ○ ○ ○ ○
Installations et équipements industriels	● ● ○ ○ ○
Maintenance industrielle / méthodes de diagnostic et de résolution des problèmes de maintenance	● ○ ○ ○ ○
Métrologie - mesures physiques	● ○ ○ ○ ○
Multi-techniques industrielles	● ○ ○ ○ ○
Process industriels / fonctionnement des installations	● ○ ○ ○ ○
QHSSE	● ○ ○ ○ ○

SAVOIR-FAIRE

- Analyser les informations données par les instruments de mesure et systèmes de conduite
- Appliquer les règles QHSSE
- Apprécier la qualité des opérations par tous moyens techniques et sensoriels (acuité visuelle, auditive...)
- Concevoir, définir et argumenter des solutions provisoires de dépannage
- Conduire un équipement à distance en utilisant des interfaces numériques
- Connaître et utiliser les outils de contrôle
- Démarrer, arrêter ou / et redémarrer une ou plusieurs machines / appareils à partir de modes opératoires simples
- Détecter et identifier les anomalies et dysfonctionnements, les risques (machines, installations, environnement)
- Évaluer les caractéristiques des matières premières utilisées sur l'installation
- Expliquer de façon précise et exhaustive les données et consignes techniques, les anomalies et



- dysfonctionnements rencontrés, des informations sur les paramètres du process
- Expliquer simplement à un tiers (ex : expert à distance, encadrement) une difficulté ou un besoin
 - Identifier et définir des améliorations techniques, organisationnelles ou de sécurité
 - Interpréter des données (statistiques de base) et des indications fournies par les outils numériques
 - Mesurer la conformité des processus et des produits
 - Régler le fonctionnement des appareils, traiter un dysfonctionnement simple
 - Remplacer des pièces simples et facilement accessibles
 - Renseigner par écrit / oral des rapports concernant des informations techniques (consignes, incidents, travaux à réaliser, etc.)
 - S'adapter à différents équipements et interfaces
 - Transférer sa pratique professionnelle à de nouveaux opérateurs
 - Utiliser des interfaces numériques



Les compétences

SAVOIRS ET SAVOIR-FAIRE ATTENDUS

COMPÉTENCES TRANSVERSES

Utilisation des outils numériques



Anglais



Organisation et gestion du temps



Travail en mode projet



Animation et encadrement d'équipe



Transmission de savoirs et savoir-faire



Travail collaboratif



Relation client



Communication orale et écrite



Analyse et synthèse



Application des règlements et protocoles HSE



Gestion et maîtrise des risques



Diagnostic et résolution de problèmes



Prise d'initiatives



Créativité et inventivité





Les certifications

QUELQUES CERTIFICATIONS PERMETTANT D'ACCÉDER AU MÉTIER...

TITRE PROFESSIONNEL

- TP Préparateur(trice) de commandes en entrepôt
 - TP Technicien(ne) en logistique d'entreposage
 - TP Technicien(ne) d'exploitation en transports terrestres de marchandises
 - TP Agent magasinier(ère)
 - TP Cariste d'entrepôt
 - TP Technicien(ne) supérieur(e) du transport aérien et maritime de marchandises
-

BREVET PROFESSIONNEL

- BEP Logistique et transport
-

BAC PRO

- Baccalauréat Professionnel Transport
 - Baccalauréat Professionnel Logistique
-

CQP

- CQP Agent logistique des industries chimiques



Parcours professionnels

📁 Métiers appartenant à la même famille que le métier cible

■ ■ ■ TRÈS PROCHES

📁 Opérateur(trice) de fabrication



■ ■ ■ PROCHE

📁 Conducteur(trice) de ligne de conditionnement



■ ■ ■ ÉLOIGNÉS / ÉVOLUTIONS

Projeteur(euse) en installations industrielles



📁 Pilote d'installation industries de process H/F



📁 Pilote de ligne de conditionnement H/F



Mécanicien(ne) de maintenance industrielle



Electricien(ne) de maintenance industrielle



📁 Conducteur(trice) d'équipement de fabrication



Automaticien(ne) de maintenance

