



Mise à jour : 28.06.2022

## Mécanicien(ne) de maintenance industrielle

### NIVEAU D'EXPÉRIENCE

0 à 1 an

### SOUS-FAMILLE

Maintenance

### CODE-ROME

I1310 : Maintenance mécanique industrielle

### FAMILLE

Ingénierie et Maintenance

### AUTRES APPELLATIONS

Agent de maintenance mécanique H/F

### CODE PCS

486d

## Présentation

Le mécanicien de maintenance procède à la maintenance préventive et corrective à dominante mécanique des équipements, installations, matériels traditionnels ou automatisés, véhicules et engins de transport.

## Les activités

### CE QU'IL FAIT AU QUOTIDIEN

- Assistance technique auprès de l'exploitant
- Contrôle de l'état de fonctionnement de pièces et sous-ensembles mécaniques et des points critiques d'usure, de fragilité, de graissage
- Définition et préparation des travaux de maintenance des installations (préventif courant, ou à la suite d'incidents, à la mise en conformité réglementaire, à des arrêts programmés)
- Entretien courant et préventif des installations, dans son domaine de compétence
- Localisation, repérage des pannes et réalisation des réparations de son domaine de compétence
- Renseignement des documents relatifs aux interventions et à l'état des matériels, compte-rendu d'activité
- Sécurisation des espaces et information auprès des personnes concernées
- Vérification et essais de fonctionnement / contrôle de performance après remise en état de fonctionnement



## Les compétences

### SAVOIRS ET SAVOIR-FAIRE ATTENDUS

#### SAVOIR

Electromécanique / électrotechnique



Installations et équipements industriels



Logiciels métier



Maintenance industrielle / méthodes de diagnostic et de résolution des problèmes de maintenance



Mécanique générale



QHSSE



#### SAVOIR-FAIRE

- Ajuster les priorités du plan de charge en fonction de divers paramètres (charge, priorités clients, moyens, etc.)
- Analyser et diagnostiquer des pannes et/ou dysfonctionnements installations / équipements en utilisant les techniques et méthodes de recherche et de diagnostic de pannes
- Apporter un regard critique sur les informations fournies par des outils numériques sur base de l'expérience métier
- Concevoir, définir et argumenter des solutions provisoires de dépannage
- Expliquer et argumenter les interventions nécessaires ou réalisées auprès de son environnement professionnel (causes, impacts, solutions techniques, durée, mesures prises...)
- Expliquer simplement à un tiers (ex : expert à distance, encadrement) une difficulté ou un besoin
- Identifier et argumenter des améliorations des installations, équipements et matériels en termes de sécurité, fiabilité, performances, durée de vie
- Interpréter des données (statistiques de base) et des indications fournies par les outils numériques
- Lire des plans et schémas techniques relevant de son domaine de compétence
- Paramétrer les équipements, les machines, les installations
- Prendre des initiatives et assumer ses responsabilités sur la base de l'interprétation des données
- Rédiger des documents techniques (synthèse, rapports d'intervention, certificats, protocoles de maintenance, notices techniques)
- Réparer une panne, un dysfonctionnement, remettre en état de marche un équipement, une installation, en utilisant les outils et méthodes adéquates
- Utiliser des interfaces numériques
- Utiliser les techniques d'usinage, serrurerie, soudure BP, appliquées à différents métaux



## Les compétences

### SAVOIRS ET SAVOIR-FAIRE ATTENDUS

#### COMPÉTENCES TRANSVERSES

Utilisation des outils numériques



Anglais



Organisation et gestion du temps



Travail en mode projet



Animation et encadrement d'équipe



Transmission de savoirs et savoir-faire



Travail collaboratif



Relation client



Communication orale et écrite



Analyse et synthèse



Application des règlements et protocoles HSE



Gestion et maîtrise des risques



Diagnostic et résolution de problèmes



Prise d'initiatives



Créativité et inventivité





## Les certifications

### QUELQUES CERTIFICATIONS PERMETTANT D'ACCÉDER AU MÉTIER...

---

#### BREVET PROFESSIONNEL

- BEP Maintenance des produits et équipements industriels
- 

#### CQP

- CQP Opérateur(trice) de maintenance industrielle
  - CQP Opérateur(trice) de maintenance industrielle des industries chimiques
- 

#### MENTION COMPLÉMENTAIRE

- MC4 Maintenance des installations oléohydrauliques et pneumatiques
- 

#### BAC PRO

- Baccalauréat Professionnel Maintenance des équipements industriels
- 

#### DUT

- DUT Génie mécanique et productique
- 

#### TITRE PROFESSIONNEL

- TP Technicien(ne) supérieur(e) en maintenance industrielle
- 

#### LICENCE PROFESSIONNELLE

- Licence Professionnelle STS Métiers de l'industrie : métallurgie, mise en forme des matériaux et soudage
- Licence Professionnelle STS Métiers de l'industrie : mécatronique, robotique
- Licence Professionnelle STS Métiers de l'industrie : conception et processus de mise en forme des matériaux



## Parcours professionnels

📦 Métiers appartenant à la même famille que le métier cible

### ■ ■ ■ TRÈS PROCHES

📦 Electricien(ne) de maintenance industrielle



### ■ ■ ■ PROCHE

📦 Technicien(ne) de maintenance industrielle



📦 Superviseur(seuse) maintenance industrielle



📦 Spécialiste méthodes de maintenance industrielle H/F



📦 Spécialiste en électricité H/F



📦 Projeteur(euse) en installations industrielles



📦 Automaticien(ne) de maintenance



### ■ ■ ■ ÉLOIGNÉS / ÉVOLUTIONS

Zootechnicien(ne)



Styliste / Designer industriel H/F



Gestionnaire de paie et d'administration du personnel H/F

