



Mise à jour : 08.10.2024

## CQPI Technicien de la Qualité

NIVEAU DE CERTIFICATION

0

FAMILLE

Ingénierie et Maintenance

CODE NSF

200r Contrôle qualité de produits et procédés industriels

NIVEAU FRANÇAIS

0

CODE-ROME

H1501 : Direction de laboratoire d'analyse industrielle

### Présentation

L'objectif de cette certification est de former le (la) titulaire du CQP Interbranches Technicien de la qualité à optimiser les processus d'organisation de l'entreprise dans le cadre d'une démarche qualité (ISO 9001 ou autres) et dans le respect des procédures et règles d'hygiène et de sécurité. Il/elle met en œuvre des outils d'analyse et de suivi et met en place des démarches d'amélioration continue.

### Les compétences

Le titulaire de la certification est capable de :

- Formaliser un processus opérationnel
- Garantir la cohérence des objectifs déclinés de la politique qualité
- Mettre en place un système de mesure d'efficacité d'une action avec indicateur(s) approprié(s)
- Conduire un travail de groupe en appliquant une démarche de résolution de problème
- Accompagner le personnel dans la mise en place d'actions qualité
- Mettre en place des actions de communication
- Réaliser un audit au regard d'un référentiel interne ou externe
- Identifier les sources de progrès à partir de données significatives
- Conduire une analyse de risques de type AMDEC1, HACCP2, ou autre, sur un système
- Établir un processus de pilotage des procédés par les statistiques
- Synthétiser les résultats d'un plan d'expériences sous forme d'un modèle mathématique et/ou graphique

### Voie d'accès

- ✓ Formation continue



✓ Contrat de professionnalisation

✓ VAE

## Organismes certificateur

- CPNE des industries chimiques - Union des industries chimiques(UIC)

## Métiers cibles

### INGÉNIERIE ET MAINTENANCE

- Technicien(ne) de maintenance industrielle

### RÉGLEMENTAIRE / QHSSE

- Spécialiste assurance qualité H/F
- Animateur(trice) qualité