



Mise à jour : 28.06.2022

Licence Professionnelle STS Métiers de l'industrie : conception et processus de mise en forme des matériaux

NIVEAU DE CERTIFICATION **VI**

FAMILLE

Ingénierie et Maintenance

NIVEAU FRANÇAIS **II**

CODE-ROME

H1206 : Management et ingénierie études, recherche et développement industriel H1402 : Management et ingénierie méthodes et industrialisation H1502 : Management et ingénierie qualité industrielle H2502 : Management et ingénierie de production H1503 : Intervention technique en laboratoire d'analyse industrielle

CODE NSF

220 Spécialités pluritechnologiques des transformations, 223 Métallurgie (y.c. sidérurgie, fonderie, non ferreux...), 225 Plasturgie, matériaux composites

Présentation

L'objectif de cette certification est de former le titulaire à la mise en œuvre de processus de production de matériaux, des méthodes de gestion de projet technique et de gestion de production dans un objectif d'optimisation et d'amélioration des procédés de mise en forme des matériaux, et de tests, essais et contrôles de matériaux, à l'encadrement d'équipes d'opérateurs et de techniciens, et à l'assistance technique

Les compétences

Le titulaire de la certification est capable de :

- Mobiliser les concepts fondamentaux de la mécanique, de la physique et de la chimie pour choisir le matériau d'un produit
- Mobiliser les propriétés des technologies (usinage, plasturgie, traitements de surface) pour choisir le procédé de mise en forme du matériau d'un produit
- Définir et optimiser les solutions techniques de prototypage et de production ainsi que les outillages
- Maitriser l'utilisation des outils informatiques dédiés à la conception, au développement, à la fabrication de produits ainsi qu'au bon fonctionnement d'équipements ou de procédés industriels.



- Rédiger un document technique (cahier des charges, dossier de fabrication, rapport de suivi, notice) à destination des décideurs et des sous traitants
- Mobiliser les outils de gestion de projet, de maintenances préventive et corrective et d'amélioration des procédés (MSP, plans d'expérience, AMDEC) pour optimiser la fabrication en termes de coûts
- délais
- qualité
- quantité
- sécurité
- Déterminer les cadences et les flux de production
- Définir les moyens de mesure et réaliser les essais de comportement des matériaux
- Analyser et exploiter les résultats des mesures et tests.
- Assurer le suivi de production, contrôler la planification des opérations par rapport au prévisionnel, assurer le contrôle qualité, le respect des normes et réglementations

Voie d'accès

- ✓ Formation Initiale
- ✓ Apprentissage
- ✓ Formation continue
- ✓ Contrat de professionnalisation
- ✓ VAE

Organismes certificateur

- Université de Bordeaux
- Université de Bretagne Occidentale - Brest
- Université de Caen Normandie
- Université Savoie Mont Blanc - Chambéry
- Université de Bourgogne - Dijon
- Université du Maine - Le Mans
- Université Lille Nord de France
- Université Claude Bernard - Lyon 1
- Université de Nantes
- Université de Perpignan Via Domitia
- Université de Poitiers
- Université Paul Sabatier - Toulouse 3
- Université de technologie de Troyes
- Université de Valenciennes et du Hainaut-Cambrésis



Métiers cibles

INGÉNIERIE ET MAINTENANCE

- Mécanicien(ne) de maintenance industrielle