



Mise à jour : 28.06.2022

Licence Professionnelle STS Métiers de l'industrie : conception et amélioration de processus et procédés industriels

NIVEAU DE CERTIFICATION **VI**

FAMILLE

Recherche et Développement / Analyse
Laboratoire

CODE NSF

201 Technologies de commandes des
transformations industrielles, 250 Spécialités
pluritechnologiques mécaniqueélectricite, 251
Mécanique générale et de précision, usinage

NIVEAU FRANÇAIS **II**

CODE-ROME

H1206 : Management et ingénierie études,
recherche et développement industriel H1401 :
Management et ingénierie gestion industrielle et
logistique H1402 : Management et ingénierie
méthodes et industrialisation H1502 :
Management et ingénierie qualité industrielle
H2502 : Management et ingénierie de
production

Présentation

L'objectif de cette certification est de former le titulaire à la mise en oeuvre de méthodes de conception et de fabrication assistées par ordinateur, des méthodes de gestion de projet technique et de gestion de production dans un objectif d'optimisation et d'amélioration des procédés, et de tests, d'essais et de contrôles en fabrication, à l'encadrement d'équipes d'opérateurs et de techniciens et à l'assistance technique.

Les compétences

Le titulaire de la certification est capable de :

- Mobiliser les concepts fondamentaux de la mécanique et de la physique pour choisir et optimiser un processus de conception et de fabrication
- Maitriser l'utilisation des outils informatiques dédiés à la conception, au développement, à la fabrication de produits ainsi qu'au bon fonctionnement ou à l'amélioration d'équipements ou de procédés industriels
- Rédiger un document technique (cahier des charges, dossier de fabrication, rapport de suivi, notice) à destination des décideurs et des sous-traitants



- Définir les techniques à utiliser ainsi que les outillages
- Déterminer les cadences et les flux de production
- Mobiliser les outils de gestion de projet, de maintenances préventive et corrective et d'amélioration des procédés (MSP, plans d'expérience, AMDEC) pour optimiser et superviser les processus et procédés en termes de coûts
- délais
- qualité
- quantité
- sécurité
- Définir les essais analyser et exploiter les résultats des mesures et tests
- Assurer le suivi de production, contrôler la planification des opérations par rapport au prévisionnel, assurer le contrôle qualité et le respect des normes et réglementations

Voie d'accès

- ✓ Formation Initiale
- ✓ Apprentissage
- ✓ Formation continue
- ✓ Contrat de professionnalisation
- ✓ VAE

Organismes certificateur

- Université de Bordeaux
- Université de Bretagne Occidentale - Brest
- Université de Caen Normandie
- Université de Cergy-Pontoise
- Université Savoie Mont Blanc - Chambéry
- Conservatoire national des arts et métiers
- Université de Bourgogne - Dijon
- Université d'Evry-Val-d'Essonne
- Université Grenoble Alpes
- Institut national universitaire Champollion
- Université du Havre
- Université Claude Bernard - Lyon 1
- Université Paris-Sud - Paris 11
- Université Paris 13
- Université de Toulon
- Université Jean Jaurès - Toulouse 2
- Université Clermont Auvergne



Métiers cibles

RECHERCHE ET DÉVELOPPEMENT / ANALYSE LABORATOIRE

- Technicien(ne) en génie des procédés chimiques
- Technicien(ne) en génie des procédés biotechnologiques

INGÉNIERIE ET MAINTENANCE

- Spécialiste ingénierie des procédés H/F
- Spécialiste contrôle régulation / automatismes H/F