



Mise à jour : 28.06.2022

DUT Génie mécanique et productique

NIVEAU DE CERTIFICATION

v

FAMILLE

Production

NIVEAU FRANÇAIS

III

CODE-ROME

H1203 : Conception et dessin produits mécaniques
H1404 : Intervention technique en méthodes et industrialisation
H1506 : Intervention technique qualité en mécanique et travail des métaux
H2504 : Encadrement d'équipe en industrie de transformation
I1310 : Maintenance mécanique industrielle

CODE NSF

251 Mécanique générale et de précision, usinage

Présentation

L'objectif de cette certification est de former le titulaire à participer à la conception, l'organisation, la gestion, le contrôle, la maintenance et la commercialisation de composants ou de machines dans tous les secteurs faisant appel à la mécanique. Ils sont des généralistes de la mécanique. Il est capable de participer aux étapes qui conduisent de l'expression du besoin au produit.

Les compétences

Le titulaire de la certification est capable de :

- Contribuer à la rédaction des cahiers des charges fonctionnels et au pilotage des projets
- Concevoir des pièces, sous ensembles ou ensembles, dans une optique d'éco conception
- Déterminer les contraintes fonctionnelles, les spécifications et les cotations de pièces et sélectionner les matériaux pour élaborer des dossiers techniques, dossiers d'exécution
- Etablir un cahier des charges fournisseur, sélectionner et suivre les fournisseurs/prestataires
- Analyser les procédés et processus de fabrication et étudier les postes de travail afférents
- Choisir, mettre en place et assurer la mise au point de systèmes automatisés
- Évaluer et chiffrer les coûts et le temps de réalisation et déterminer les standards de prix et les devis
- Procéder à la mise en service de nouveaux équipements
- Répartir et coordonner les activités entre les équipes et affecter le personnel sur les postes de



travail

- Sélectionner les machines, les outillages appropriés
- Suivre et contrôler l'approvisionnement, les stocks, les flux de la production et la qualité
- Évaluer l'impact environnemental du process, participer à une analyse du cycle de vie du produit
- Planifier la fabrication en fonction des commandes, des délais, des ressources et des aléas
- Effectuer le lancement des documents de production et suivre l'avancement des ordres de fabrication
- Contrôler l'état de fonctionnement des matériels, les données d'instrumentation.
- Identifier et planifier les interventions préventives ou curatives, contrôler la conformité de réalisations de fournisseurs et prestataires, renseigner et transmettre au service concerné les supports de suivi d'intervention
- Préparer les contrôles à réaliser à partir de dossiers, gammes, commandes, consignes, et s'assurer de la disponibilité et de la conformité des appareils de mesure
- Réceptionner les échantillons ou effectuer les prélèvements (matières, produits), pour s'assurer de la conformité de produits en sortie de fabrication suivre et analyser les données des contrôles
- Identifier les enjeux de la Qualité, de la certification et le fonctionnement du service
- Établir les documents de contrôle de conformité, de traçabilité et de suivi qualité

Voie d'accès

- ✓ Formation Initiale
- ✓ Apprentissage
- ✓ Formation continue
- ✓ Candidature individuelle
- ✓ Contrat de professionnalisation
- ✓ VAE

Organismes certificateur

- Ministère Chargé de l'Enseignement Supérieur

Métiers cibles

PRODUCTION

- Conducteur(trice) de ligne de conditionnement
- Conducteur(trice) d'équipement de fabrication

INGÉNIERIE ET MAINTENANCE



- Mécanicien(ne) de maintenance industrielle