



Mise à jour : 28.06.2022

## DUT Génie mécanique et productique

NIVEAU DE CERTIFICATION

v

FAMILLE

Production

NIVEAU FRANÇAIS

III

CODE-ROME

H1203 : Conception et dessin produits mécaniques  
H1404 : Intervention technique en méthodes et industrialisation  
H1506 : Intervention technique qualité en mécanique et travail des métaux  
H2504 : Encadrement d'équipe en industrie de transformation  
I1310 : Maintenance mécanique industrielle

CODE NSF

251 Mécanique générale et de précision, usinage

## Présentation

L'objectif de cette certification est de former le titulaire à participer à la conception, l'organisation, la gestion, le contrôle, la maintenance et la commercialisation de composants ou de machines dans tous les secteurs faisant appel à la mécanique. Ils sont des généralistes de la mécanique. Il est capable de participer aux étapes qui conduisent de l'expression du besoin au produit.

## Les compétences

Le titulaire de la certification est capable de :

- Contribuer à la rédaction des cahiers des charges fonctionnels et au pilotage des projets
- Concevoir des pièces, sous ensembles ou ensembles, dans une optique d'éco conception
- Déterminer les contraintes fonctionnelles, les spécifications et les cotations de pièces et sélectionner les matériaux pour élaborer des dossiers techniques, dossiers d'exécution
- Etablir un cahier des charges fournisseur, sélectionner et suivre les fournisseurs/prestataires
- Analyser les procédés et processus de fabrication et étudier les postes de travail afférents
- Choisir, mettre en place et assurer la mise au point de systèmes automatisés
- Évaluer et chiffrer les coûts et le temps de réalisation et déterminer les standards de prix et les devis
- Procéder à la mise en service de nouveaux équipements
- Répartir et coordonner les activités entre les équipes et affecter le personnel sur les postes de



travail

- Sélectionner les machines, les outillages appropriés
- Suivre et contrôler l'approvisionnement, les stocks, les flux de la production et la qualité
- Évaluer l'impact environnemental du process, participer à une analyse du cycle de vie du produit
- Planifier la fabrication en fonction des commandes, des délais, des ressources et des aléas
- Effectuer le lancement des documents de production et suivre l'avancement des ordres de fabrication
- Contrôler l'état de fonctionnement des matériels, les données d'instrumentation.
- Identifier et planifier les interventions préventives ou curatives, contrôler la conformité de réalisations de fournisseurs et prestataires, renseigner et transmettre au service concerné les supports de suivi d'intervention
- Préparer les contrôles à réaliser à partir de dossiers, gammes, commandes, consignes, et s'assurer de la disponibilité et de la conformité des appareils de mesure
- Réceptionner les échantillons ou effectuer les prélèvements (matières, produits), pour s'assurer de la conformité de produits en sortie de fabrication suivre et analyser les données des contrôles
- Identifier les enjeux de la Qualité, de la certification et le fonctionnement du service
- Établir les documents de contrôle de conformité, de traçabilité et de suivi qualité

## Voie d'accès

- ✓ Formation Initiale
- ✓ Apprentissage
- ✓ Formation continue
- ✓ Candidature individuelle
- ✓ Contrat de professionnalisation
- ✓ VAE

## Organismes certificateur

- Ministère Chargé de l'Enseignement Supérieur

## Métiers cibles

### PRODUCTION

- Conducteur(trice) de ligne de conditionnement
- Conducteur(trice) d'équipement de fabrication

### INGÉNIERIE ET MAINTENANCE



- Mécanicien(ne) de maintenance industrielle