



Mise à jour : 28.06.2022

## TP Manager des systèmes intégrés QSE (MS)

NIVEAU DE CERTIFICATION

VII

FAMILLE

Réglementaire / QHSSE

CODE NSF

200r Contrôle qualité de produits et procédés industriels

NIVEAU FRANÇAIS

I

CODE-ROME

H1302 : Management et ingénierie Hygiène  
Sécurité Environnement -HSE- industriels H1502  
: Management et ingénierie qualité industrielle  
M1402 : Conseil en organisation et  
management d'entreprise

### Présentation

L'objectif de cette certification est de former le titulaire à élaborer la stratégie générale de l'entreprise au regard des exigences normatives et réglementaires existantes et de la faire valider par le Comité de Direction. Et à mettre en place un système de veille (intelligence économique, benchmarking, veille réglementaire). Le Manager décline la politique de management de la direction auprès des différentes équipes, en management direct ou en transverse. Il établit le budget annuel nécessaire au système de management

### Les compétences

Le titulaire de la certification est capable de :

- Elaborer la stratégie QSE
- Concevoir et exploiter la veille réglementaire et normative
- Guider la direction dans sa politique QSE
- Identifier les postes budgétaires et estimer les coûts
- Cartographier les processus généraux, et superviser le déploiement du projet
- Concevoir et mettre en œuvre le dispositif de communication interne et externe
- Assurer l'amélioration permanente des systèmes en intégrant les évolutions nécessaires
- Elaborer et suivre les indicateurs de performance
- Préparer et suivre le plan d'audit

### Voie d'accès



- ✓ Formation continue
- ✓ Contrat de professionnalisation
- ✓ VAE

## Organismes certificateur

- CESI

## Métiers cibles

### RÉGLEMENTAIRE / QHSSE

- Spécialiste de la sécurité des procédés/des risques industriels H/F
- Spécialiste assurance qualité H/F
- Responsable sécurité / sûreté industrielle H/F
- Responsable Hygiène-Sécurité-Environnement (HSE) H/F