



Mise à jour : 28.06.2022

DUT Génie industriel et maintenance (GIM)

NIVEAU DE CERTIFICATION

v

FAMILLE

Réglementaire / QHSSE

CODE NSF

250r Maintenance d'équipements, dépannage de matériel électroménager, 201u Technologies de commandes des transformations industrielles : conduite, surveillance de machines, 220u Conduite, surveillance d'installations lourdes de transformation

NIVEAU FRANÇAIS

III

CODE-ROME

I1304 : Installation et maintenance d'équipements industriels et d'exploitation
I1302 : Installation et maintenance d'automatismes
I1305 : Installation et maintenance électronique
I1102 : Management et ingénierie de maintenance industrielle

Présentation

L'objectif de cette certification est de former le titulaire à appréhender le fonctionnement d'un système industriel dans sa globalité : aspects techniques, organisationnels, financiers et humains. Il maîtrise les technologies et équipements qui le composent. Il maîtrise également les méthodes d'organisation et les outils de gestion pour améliorer la disponibilité des équipements. Ils appliquent et font appliquer les normes en matière d'hygiène, sécurité et environnement.

Les compétences

Le titulaire de la certification est capable de :

- Analyser et Diagnostiquer
- Définir, Préparer et Planifier les interventions en coordination avec l'exploitant
- Effectuer les actions correctives liées aux technologies et notamment mécanique, électrique, électrotechnique, thermique, informatique industrielle, pneumatique et hydraulique
- Contrôler et Suivre la remise en service
- Mettre à jour les documents
- Définir le plan de maintenance préventive systématique, conditionnelle, prévisionnelle et réglementaire
- Définir et intégrer les moyens de surveillance et de contrôle



- Planifier et mettre en œuvre le plan de maintenance préventive en coordination avec l'exploitant
- Exploiter les informations recueillies
- Mettre à jour, évaluer et optimiser le plan de maintenance préventive
- Définir des priorités d'action et des axes d'amélioration (fiabilité, maintenabilité)
- Concevoir et argumenter des solutions d'amélioration
- Utiliser les techniques et les outils d'amélioration continue
- Mettre en œuvre les solutions d'amélioration et/ou les modifications, assurer le suivi des travaux
- Définir une politique de maîtrise des énergies et de récupération/recyclage des composants.
- Contribuer à l'intégration des contraintes liées à la maintenance lors de la conception d'un nouveau bien
- Préparer l'installation et participer à la réception et à la mise en service des nouveaux biens
- Participer à la conception et à la réalisation de projets de rénovations des installations
- Définir et justifier la stratégie de maintenance
- Optimiser l'organisation des activités de maintenance

Voie d'accès

- ✓ Formation Initiale
- ✓ Apprentissage
- ✓ Formation continue
- ✓ Candidature individuelle
- ✓ Contrat de professionnalisation
- ✓ VAE

Organismes certificateur

- Ministère Chargé de l'Enseignement Supérieur

Métiers cibles

RÉGLEMENTAIRE / QHSSE

- Assistant(e) technique environnement / déchets / effluents H/F
- Animateur(trice) Hygiène-Sécurité-Environnement (HSE)