



Mise à jour : 28.06.2022

## TP Responsable qualité, sécurité, environnement

NIVEAU DE CERTIFICATION

VI

FAMILLE

Réglementaire / QHSSE

CODE NSF

200r Contrôle qualité de produits et procédés industriels, 344r Mise en oeuvre des règles d'hygiène et sécurité

NIVEAU FRANÇAIS

II

CODE-ROME

H1502 : Management et ingénierie qualité industrielle  
H1302 : Management et ingénierie Hygiène Sécurité Environnement -HSE- industriels  
M1402 : Conseil en organisation et management d'entreprise  
H2502 : Management et ingénierie de production

### Présentation

L'objectif de cette certification est de former le titulaire à opérer au sein de l'entreprise le système de management intégré QSE basé sur les normes ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 1800, ou tout autre référentiel sectoriel.

### Les compétences

Le titulaire de la certification est capable de :

- Analyser un système qualité mis en place, définir les actions nouvelles à proposer, définir des outils de communication et contenu à réaliser. Analyser une organisation d'entreprise d'un point de vue comptable, calculer des coûts de revient et des coûts de non qualité. Analyser les résultats et proposer des actions à mettre en place
- Créer une étude HACCP. Définir des contrôles et autocontrôles à mettre en place.
- Créer une présentation écrite pour un groupe de responsables sur les avantages et inconvénients d'un système de management de la sécurité. Définir une planification. Définir les documents à rédiger en interne et en externe. Créer un document à destination de la Direction concernant la responsabilité pénale de la Direction d'une entreprise. Rédiger un rapport circonstancier et détaillé pour l'inspecteur du travail suite à remise d'un avis avant mise en demeure.
- Définir un plan d'audit environnement à mettre en place en entreprise. Rédiger un synoptique d'audit. Définir et décrire les sujets abordés, les points d'audits investigués et les vérifications à faire. Définir une charte environnementale à mettre en place. Rédiger un plan d'actions pour minimiser les impacts environnementaux, optimiser le système et la maîtrise opérationnelle.



Utiliser les outils de résolution de problème.

- Analyser une organisation d'entreprise et définir un projet de certification à mettre en place. Planifier le projet. Définir les coûts liés à ce projet, les délais et les ressources nécessaires. Intégrer les aléas survenus durant la réalisation du projet.
- Préparer une réunion de travail et l'animer. Effectuer le suivi de la réunion.
- Préparer un programme pédagogique pour une formation. Définir le déroulé de la formation, les outils à utiliser et les différentes thématiques prévues.
- Définir l'organisation et les règles de management d'une équipe au sein d'une entreprise afin de pouvoir atteindre des objectifs QSE définis.

## Voie d'accès

- ✓ Formation Initiale
- ✓ Formation continue
- ✓ Candidature individuelle
- ✓ Contrat de professionnalisation
- ✓ VAE

## Organismes certificateur

- Institut de formations supérieures du grand Ouest (IFSGO)

## Métiers cibles

### RÉGLEMENTAIRE / QHSSE

- Spécialiste de la sécurité des procédés/des risques industriels H/F
- Responsable sécurité / sûreté industrielle H/F
- Responsable Hygiène-Sécurité-Environnement (HSE) H/F
- animateur(trice) qualité