



Mise à jour : 28.06.2022

Licence Professionnelle STS Gestion de la Production Industrielle, option management de la qualité

NIVEAU DE CERTIFICATION **VI**

NIVEAU FRANÇAIS **II**

FAMILLE

Réglementaire / QHSSE

CODE-ROME

H1502 : Management et ingénierie qualité industrielle

CODE NSF

200 Technologies industrielles fondamentales

Présentation

L'objectif de cette certification est de former le titulaire à gérer des projets industriels sur la qualité (norme ISO 9000

- 2000), sur la sécurité (spécifications OHSAS 18000) ou sur l'environnement (norme ISO 14000
- 2004) tout en communiquant en interne dans l'entreprise et en externe dans la périphérie de l'entreprise. Il met en place un système qualité, en assure le suivi et contribue à son évolution. Participant à la définition des processus de l'entreprise, il repère les différents sources de non
- qualité, décrit les procédures à respecter et rédige un manuel qualité qui récapitule l'ensemble des dispositions à suivre. Il réalise alors des audits chez les fournisseurs et dans les différents services de l'entreprise. Par ailleurs, il sensibilise les équipes aux divers aspects de la qualité, organise des actions de formation et vérifie « sur le terrain » la bonne application des procédures. Assurant le suivi et l'amélioration de la qualité, il contrôle l'évolution des différents indicateurs mis en place, analyse les dérives survenues, recherche l'origine des défauts et prescrit des mesures correctives ou préventives. Il peut aussi examiner les réclamations des clients et proposer des améliorations relatives au produit et au processus de production.

Les compétences

Le titulaire de la certification est capable de gérer des projets qualité, sécurité ou environnement

Voie d'accès

- ✓ Formation Initiale
- ✓ Apprentissage



- ✓ Formation continue
- ✓ Candidature individuelle
- ✓ Contrat de professionnalisation
- ✓ VAE

Organismes certificateur

- Université Picardie Jules Verne

Métiers cibles

RÉGLEMENTAIRE / QHSSE

- Animateur(trice) qualité