



Mise à jour : 28.06.2022

TP Manager des risques industriels

NIVEAU DE CERTIFICATION

VII

FAMILLE

Réglementaire / QHSSE

CODE NSF

344r Mise en œuvre des règles d'hygiène et sécurité, 343p Nettoyage, assainissement, protection de l'environnement (organisation, gestion)

NIVEAU FRANÇAIS

I

CODE-ROME

H1302 : Management et ingénierie Hygiène Sécurité Environnement -HSE- industriels

Présentation

L'objectif de cette certification est de former le titulaire à proposer et/ou garantir un système de management des risques industriels (Santé, Sécurité et Environnement

- SSE), à déployer et superviser le système de management des risques industriels (Santé, Sécurité et Environnement
- SSE) au sein de l'entreprise, à garantir la conformité SSE réglementaire et normative de l'entreprise vis à vis des référentiels de son secteur d'activité, et à assurer la communication en interne et avec les instances extérieures (CRAM, DRIRE, DREAL, Direction du travail....)

Les compétences

Le titulaire de la certification est capable de :

- Conseiller la Direction dans la définition de la politique de gestion des risques industriels (santé,sécurité, environnement : SSE) pour l'entreprise

• Elaborer et/ou faire évoluer le système de management des risques industriels (SSE) de l'entreprise

- Décliner la politique SSE au sein de l'ensemble des services de l'entreprise
- Manager une équipe de responsables et d'animateurs SSE
- Superviser les différentes instances internes liées au SSE dans l'entreprise (Comité Hygiène Sécurité des Conditions de Travail
- CHSCT, groupes de



travail/coordinations spécialisés..)

- Evaluer et prévenir les risques professionnels aux postes de travail et le risque environnemental pour l'entreprise
- Organiser la gestion des crises SSE dans l'entreprise
- Assurer une démarche d'amélioration continue du système SSE de l'entreprise et assurer une veille réglementaire SSE efficace afin

de garantir la constante conformité de l'entreprise avec la législation, les arrêtés préfectoraux, etc.

- Evaluer la conformité de l'entreprise vis à vis des normes et réglementations en vigueur et assurer la mise en conformité SSE de l'entreprise si besoin
- Accompagner l'entreprise dans ses démarches de certification SSE
- Créer une culture SSE dans l'entreprise
- Constituer le Document Unique et les dossiers de demande d'autorisation

d'exploiter auprès de la Préfecture (Nomenclature ICPE..)

- Gérer la communication avec les instances externes (CRAM, Médecine du travail, Préfecture..)

Voie d'accès

- ✓ Formation continue
- ✓ Contrat de professionnalisation
- ✓ VAE

Organismes certificateur

- CESI

Métiers cibles

RÉGLEMENTAIRE / QHSSE

- Spécialiste de la sécurité des procédés/des risques industriels H/F
- Responsable sécurité / sûreté industrielle H/F

INGÉNIERIE ET MAINTENANCE

- Responsable Industriel H/F