Mise à jour : 28.06.2022

TP Expert en génie industriel, produits et services

NIVEAU DE CERTIFICATION VII

NIVEAU FRANÇAIS I

FAMILLE
Ingénierie et Maintenance

CODE-ROME
H2502 : Management et ingénierie de production

CODE NSF
200 Technologies industrielles fondamentales

Présentation

L'objectif de cette certification est de former le titulaire à décider, entreprendre, organiser et gérer la production, intégrer les évolutions scientifiques et techniques, innover, favoriser la progression de l'organisation, animer des réseaux internes et externes, manager des équipes, prendre en compte les conditions économiques de la production ainsi que les aspects environnementaux liés à l'activité de l'entreprise.

Les compétences

Le titulaire de la certification est capable de :

- Organiser la production
- Gérer et développer la production
- Accroître la performance
- Mobiliser des compétences relatives aux spécialités et méthodes particulières du génie industriel (Amélioration en continu, PLM, optimisation de l'outil de production, management des approvisionnements).

Voie d'accès

- Formation continue
- Contrat de professionnalisation
- VAE

Organismes certificateur

© Observatoire des industries de la Chimie - 2022

- Ecole centrale Paris

Métiers cibles

INGÉNIERIE ET MAINTENANCE

- Responsable Industriel H/F
- Chef(fe) de projet investissements industriels

RECHERCHE ET DÉVELOPPEMENT / ANALYSE LABORATOIRE

- Responsable du développement des procédés chimiques / biotechnologiques H/F

GESTION ET ADMINISTRATION GÉNÉRALE

- Directeur(trice) de site industriel

MARKETING, COMMUNICATION, VENTE

- Chef(fe) de produit

© Observatoire des industries de la Chimie - 2022