



Mise à jour : 28.06.2022

## TP Technicien(ne) de contrôle non destructif

NIVEAU DE CERTIFICATION **IV**

FAMILLE

Ingénierie et Maintenance

CODE NSF

254r Contrôle des structures et soudures

NIVEAU FRANÇAIS **IV**

CODE-ROME

H1506 : Intervention technique qualité en mécanique et travail des métaux

### Présentation

L'objectif de cette certification est de former le titulaire à vérifier la qualité des structures, des produits métallurgiques et des installations sans modifier l'intégrité des produits à tous les stades de leur fabrication et de leur exploitation. Il prépare et met en œuvre les procédés de contrôle dans le respect des conditions de sécurité des personnes, d'efficacité et de traçabilité des procédés employés ou des contrôles effectués. Il(elle) interprète les résultats et les indications de défauts relevées. Il établit et transmet le rapport écrit de l'opération de contrôle ainsi que les observations en rapport avec la mission confiée.

### Les compétences

Le titulaire de la certification est capable de :

- Contrôler par ressuage et magnétoscopie des produits métallurgiques
- Préparer le poste de travail pour réaliser une opération de contrôle par ressuage et par magnétoscopie.
- Etablir et rédiger la procédure d'intervention en respectant les impositions des cahiers des charges.
- Contrôler des produits métallurgiques par ressuage.
- Contrôler des produits métallurgiques par magnétoscopie.
- Interpréter les indications de défaut d'un contrôle surfacique et statuer conformément au référentiel de recevabilité.
- Instruire le procès
- verbal de contrôle conformément à une procédure établie.
- Contrôler par radiographie industrielle des produits métallurgiques
- Adapter son intervention aux exigences de la réglementation en matière de radioprotection.
- Préparer le poste de travail pour réaliser une opération de contrôle par radiographie X et gamma.
- Etablir et rédiger la procédure d'intervention en respectant les impositions des cahiers des charges.
- Contrôler des produits métallurgiques par radiographie X et gamma.



- Interpréter les images radiographiques et statuer conformément au référentiel de recevabilité.
- Instruire le procès
- verbal de contrôle conformément à une procédure établie.
- Contrôler par ultrasons des produits métallurgiques
- Préparer le poste de travail pour réaliser une opération de contrôle par ultrasons.
- Etablir et rédiger la procédure d'intervention en respectant les impositions des cahiers des charges.
- Contrôler des produits métallurgiques par ultrasons.
- Interpréter l'oscillogramme et statuer conformément au référentiel de recevabilité
- Instruire le procès
- verbal de contrôle conformément à une procédure établie.

## Voie d'accès

- ✓ Formation continue
- ✓ Contrat de professionnalisation
- ✓ VAE

## Organismes certificateur

- Ministère Chargé de l'Emploi (DGEFP)

## Métiers cibles

### INGÉNIERIE ET MAINTENANCE

- Technicien(ne) de maintenance industrielle