



Mise à jour : 28.06.2022

TP Responsable mesure, analyse, contrôle qualité option analyse chimique et bioanalyse, option instrumentation mesure

NIVEAU DE CERTIFICATION **VI**

FAMILLE

Recherche et Développement / Analyse
Laboratoire

CODE NSF

200r Contrôle qualité de produits et procédés
industriels, 222r analyse chimique, contrôle de
laboratoire des industries chimiques, contrôle
industriel des médicaments

NIVEAU FRANÇAIS **II**

CODE-ROME

H1501 : Direction de laboratoire d'analyse
industrielle H1502 : Management et ingénierie
qualité industrielle

Présentation

L'objectif de cette certification est de former le titulaire à analyser et contrôler la qualité en milieu industriel et en laboratoire.

Les compétences

Le titulaire de la certification est capable de :

- Appréhender les besoins et cerner les priorités en matière de mesure et analyse
- Spécifier, réaliser ou faire réaliser les contrôles, mesures et analyses (comparaisons intra et inter laboratoires, utilisation de références) et interpréter leurs résultats
- Confronter les processus de mesure et d'analyse mis en place et le cahier des charges défini dans le cadre du projet pour apporter un jugement
- Analyser les nouvelles exigences et les mettre en application en vue d'être toujours en conformité avec celles
- ci
- Analyser les besoins techniques et les moyens financiers de l'entreprise par rapport à ces objectifs d'équipements
- Disposer d'une vision globale de la problématique de mesure et d'analyse
- Transmettre des connaissances ou des informations avec pédagogie
- Apporter une solution technique dans l'élaboration et le suivi des processus de mesure, d'analyse, de contrôle qualité.



Voie d'accès

- ✓ Formation Initiale
- ✓ Formation continue
- ✓ Contrat de professionnalisation
- ✓ VAE

Organismes certificateur

- Conservatoire National des Arts et Métiers (CNAM)

Métiers cibles

RECHERCHE ET DÉVELOPPEMENT / ANALYSE LABORATOIRE

- Technicien(ne) formulation